

Retenir la plus élevée des cotes mesurées pour déterminer le jeu.

Calculer la conicité et l'ovalisation en trois niveaux dans la direction des axes X et Y. Retenir la plus élevée des cotes mesurées pour les déterminer.

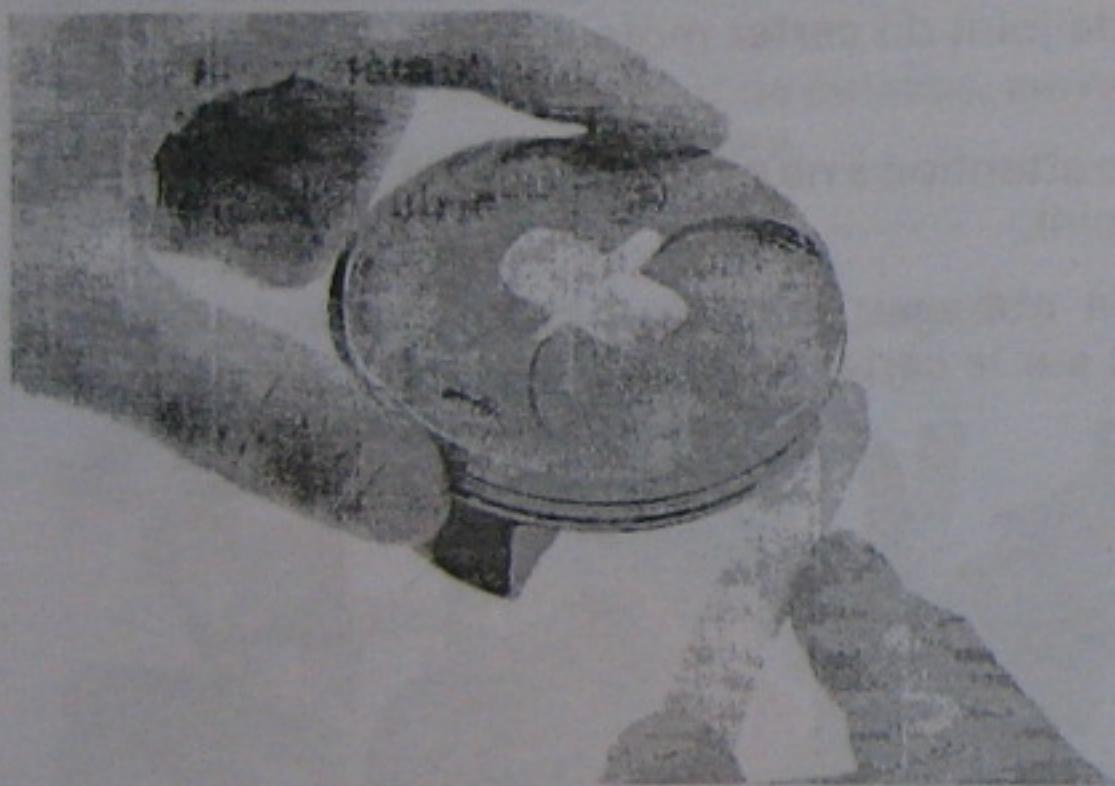
**LIMITE DE SERVICE:**  
Conicité: 0,010 mm  
Ovalisation: 0,010 mm

**PISTON**

Reposer provisoirement les segments de piston sur leur position correcte avec leur repère tourné vers le haut. Mesurer le jeu entre le segment de piston et la gorge avec les segments enfoncés dans les gorges.

**LIMITE DE SERVICE: 0,115 mm**

S'assurer que les gorges du segment de piston ne sont pas usées ni endommagées.

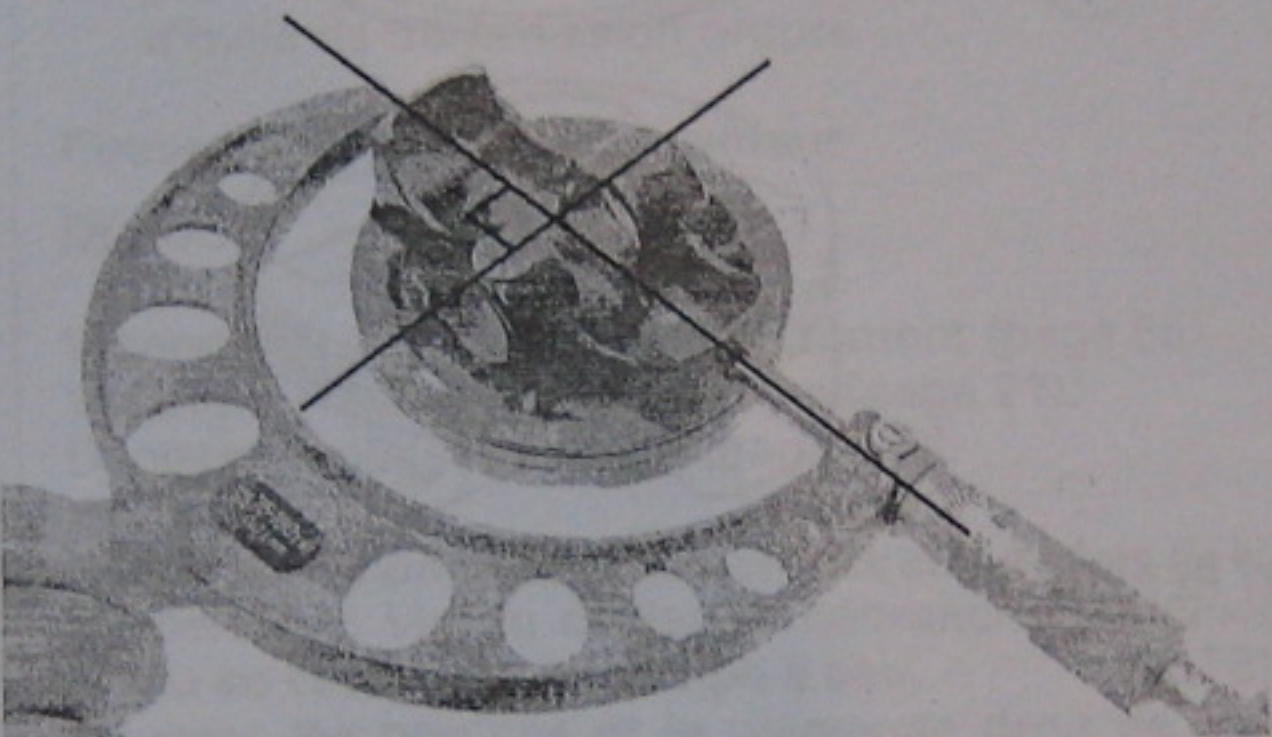


Vérifier si le piston n'est pas usé ou endommagé. Mesurer le diamètre du piston à 7 mm du bas et 90° de l'orifice de l'axe de piston.

**LIMITE DE SERVICE: 77,89 mm**

Si le diamètre extérieur est en dessous de la limite de service ou si près de 15 heures de course se sont écoulées, remplacer le piston par un neuf. Calculer le jeu entre le piston et le cylindre.

**LIMITE DE SERVICE: 0,18 mm**



Mesurer le dia. int. de l'alésage d'axe de piston.

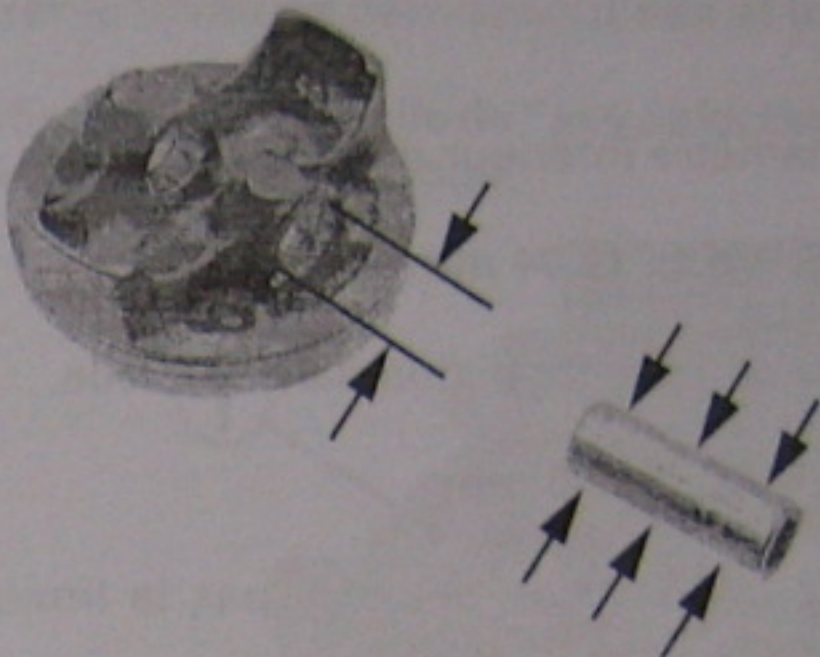
**LIMITE DE SERVICE: 16,03 mm**

Vérifier que l'axe de piston n'est pas abîmé ni excessivement décoloré. Mesurer le dia. ext. de l'axe de piston.

**LIMITE DE SERVICE: 15,98 mm**

Si le dia. ext. est en dessous de la limite de service, décoloré, ou si on a atteint près de 15 heures de course, remplacer l'axe de piston. Calculer le jeu entre le piston et l'axe de piston.

**LIMITE DE SERVICE: 0,04 mm**



**SEGMENT DE PISTON**

Insérer le segment de piston dans le cylindre. Utiliser le piston pour placer le segment carrément dans le cylindre. Mesurer le jeu à l'extrémité du segment de piston à l'aide d'un calibre d'épaisseur.

**LIMITE DE SERVICE:**  
Segment supérieur: 0,44 mm  
Segment racleur (lèvre latérale): 0,90 mm

Si le jeu à l'extrémité dépasse encore la limite de service avec un nouveau segment, le cylindre doit être changé.

**NOTE:**

- Enfoncer le segment dans le cylindre avec la tête de piston pour s'assurer que le segment est carrément dans le cylindre.

