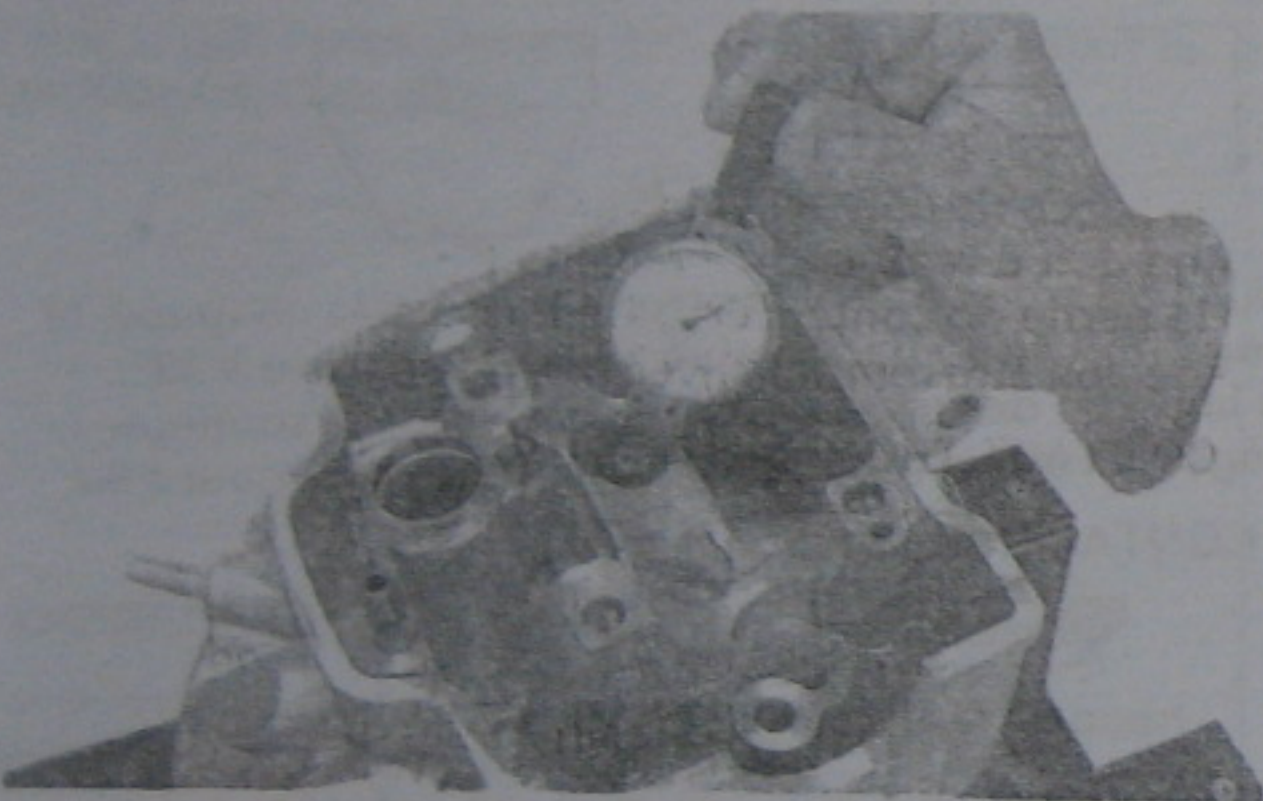


Mesurer le dia. int. du guide de soupape et le noter.

LIMITE DE SERVICE: ADM: 5,052 mm
ECH: 5,052 mm

NOTE:

- Si le jeu de la tige de soupape dans le guide dépasse la limite de service, déterminer si un guide neuf en cote standard le ramènerait dans les limites admissibles. Si c'est le cas, remplacer le guide et l'aléser pour l'ajuster. Si le jeu entre la tige et le guide de soupape se trouve également hors de la plage standard avec un guide neuf, remplacer la soupape et le guide.
- Si le guide de soupape est remplacé, le siège de la soupape doit être rectifié.



REPLACEMENT DES GUIDES DE SOUPE

Refroidir les nouveaux guides de valves en les plaçant au réfrigérateur pendant une heure environ. Chauffer la culasse entre 100 et 150 °C en la plaçant sur une plaque chauffante ou dans un four.

ATTENTION

- *Pour ne pas risquer de se brûler, porter des gants épais lorsqu'on manipule la culasse chaude.*

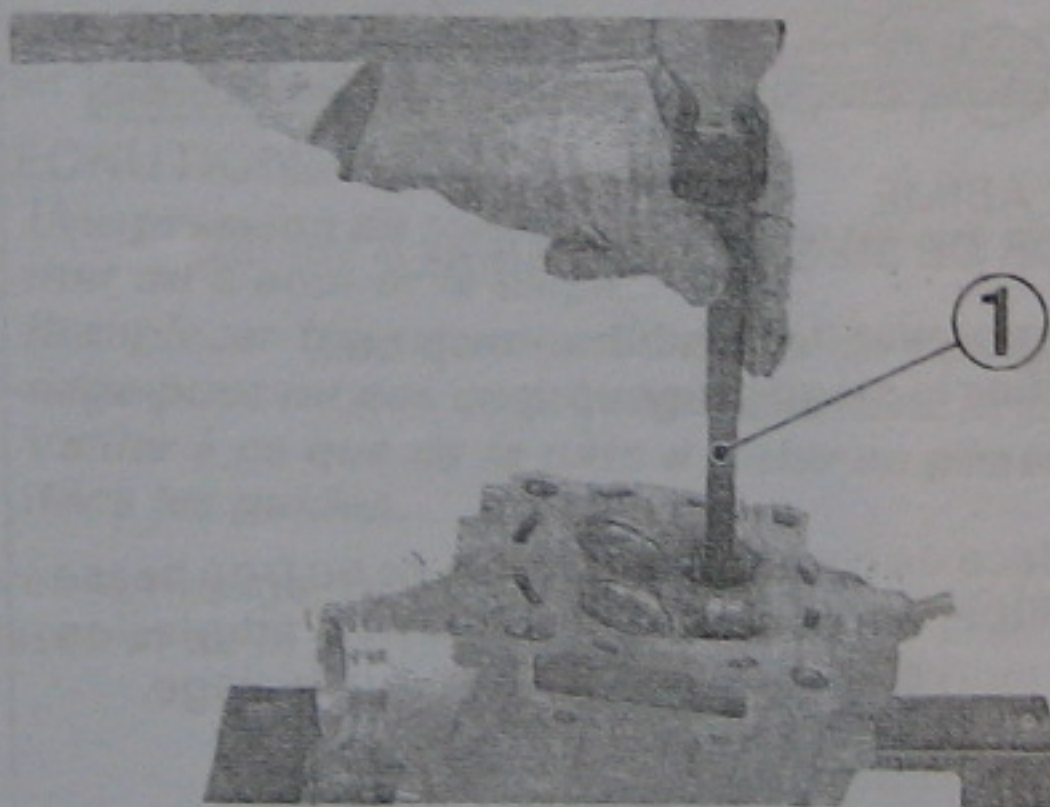
PRECAUTION:

- *Ne pas chauffer la culasse au chalumeau car cela pourrait la déformer.*
- *Ne pas abîmer la culasse lors du retrait des guides.*

Soutenir la culasse et chasser les guides de soupape depuis le côté chambre de combustion de la culasse.

PRECAUTION:

- *Faire attention à ne pas abîmer la culasse.*



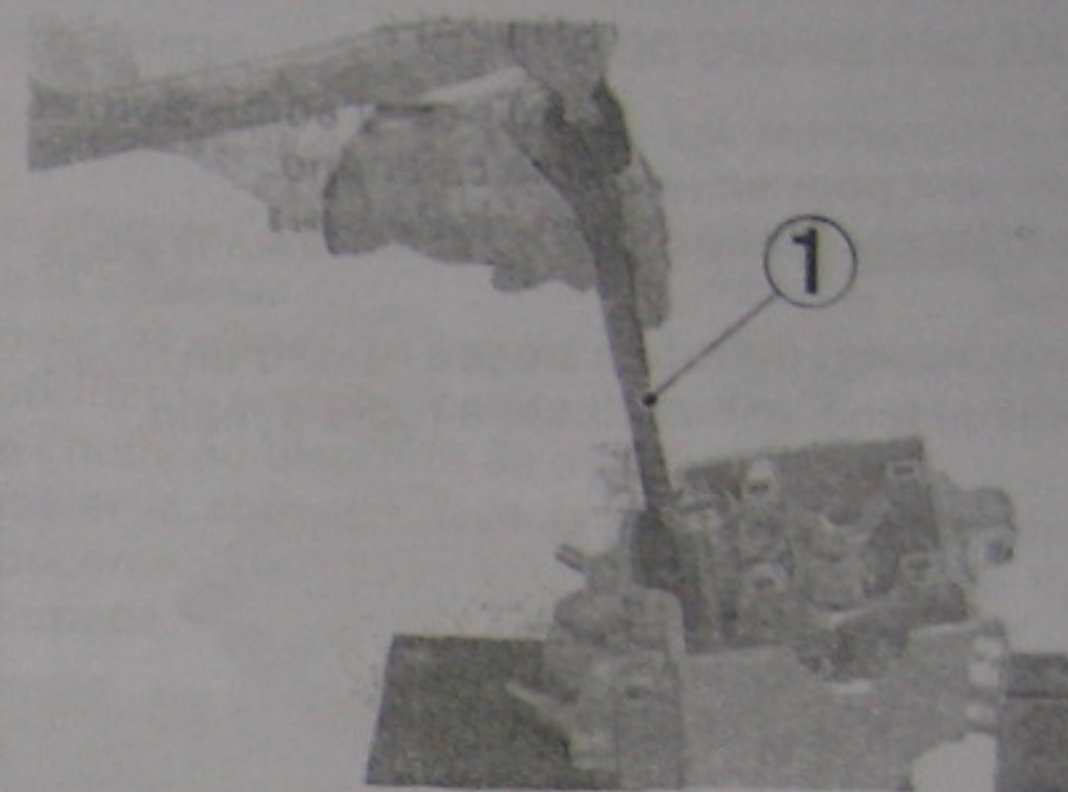
(1) CHASSOIR DE GUIDE DE SOUPE

Enfoncer le guide à la profondeur spécifiée à partir du dessus de la culasse.

PROFONDEUR SPECIFIEE:

ADM: 14,8 — 15,0 mm
ECH: 19,8 — 20,0 mm

Laisser la culasse se refroidir à la température ambiante.



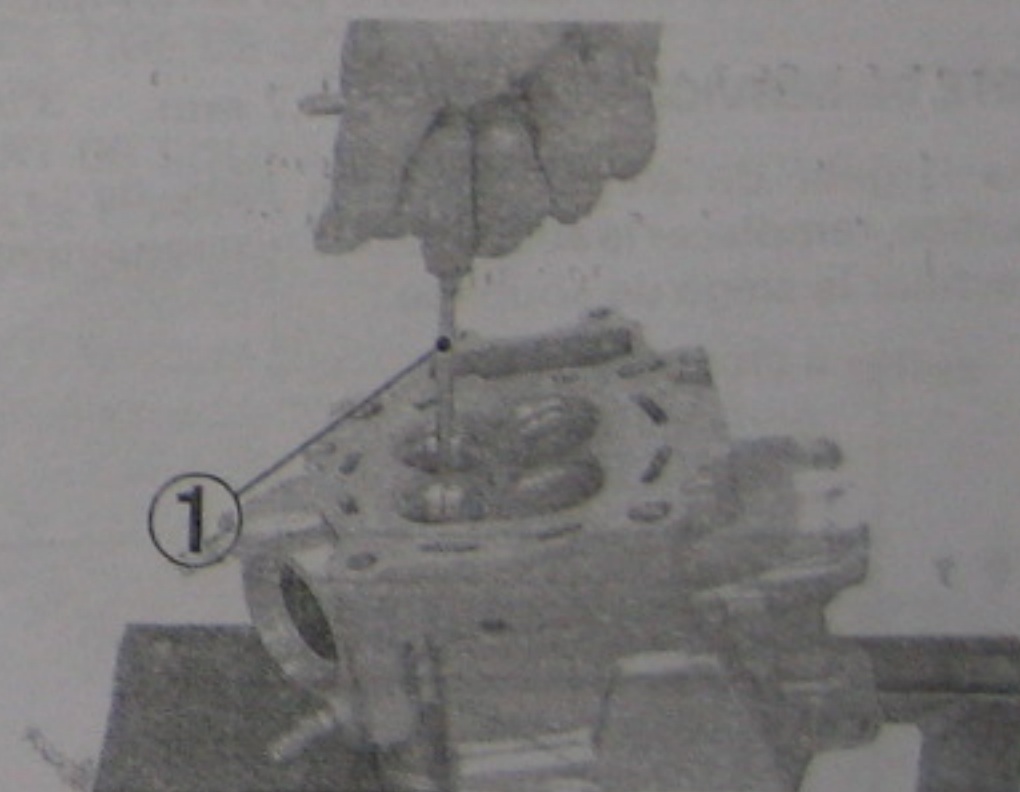
(1) CHASSOIR DE GUIDE DE SOUPE

Aléser les nouveaux guides de soupape. Introduire l'alésoir par le côté chambre de combustion de la culasse et toujours le tourner dans le sens des aiguilles d'une montre.

NOTE:

- Mettre de l'huile de coupe sur l'alésoir durant cette opération.

Nettoyer minutieusement la culasse de toutes les particules de métal après l'alésage et rectifier le siège de soupape (page 88).



(1) ALESOIR DE GUIDE DE SOUPE