

# 14. DEMONTAGE/REMONTAGE

## BIELLE

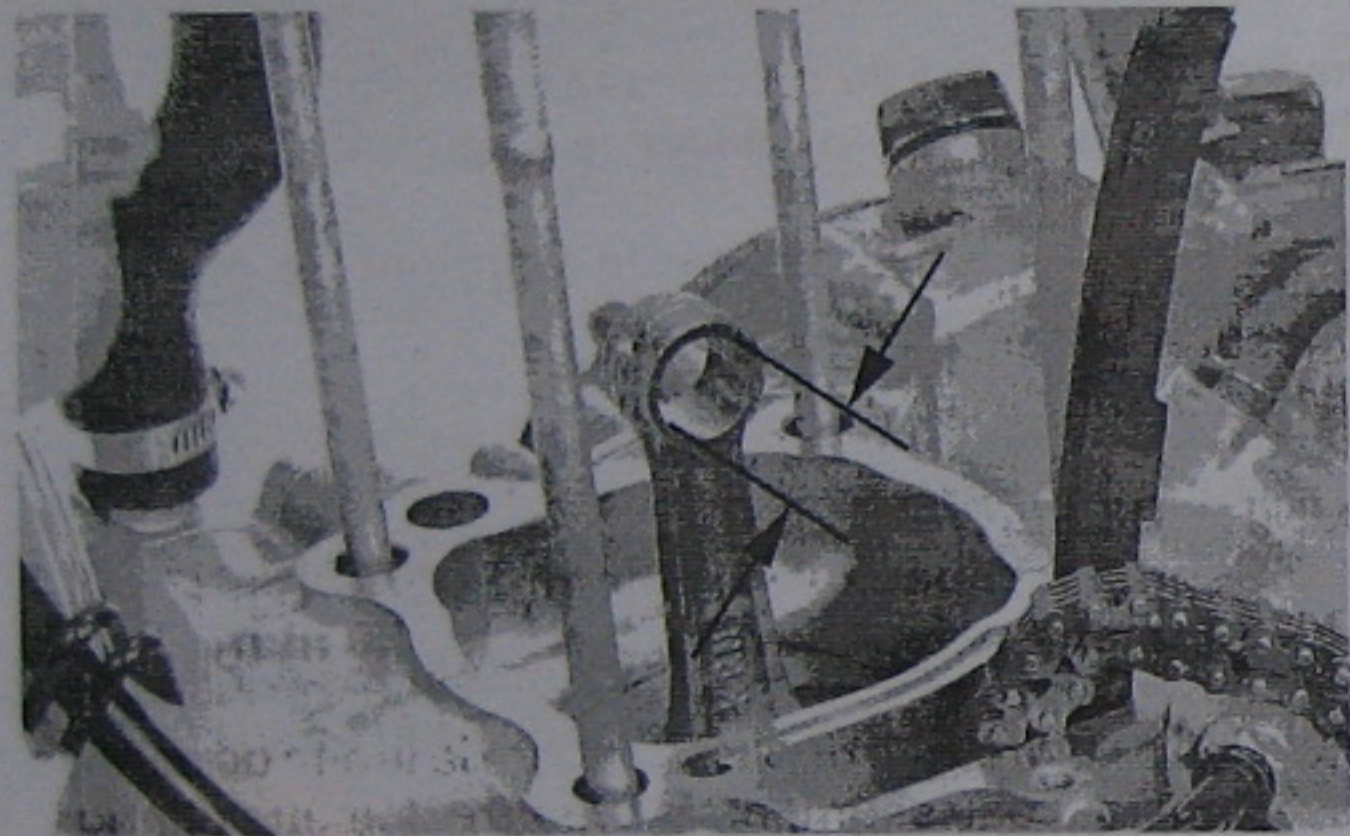
Mesurer le diamètre intérieur du pied de bielle

**LIMITE DE SERVICE: 19,04 mm**

Calculer le jeu de l'axe de piston dans la bielle.

**LIMITE DE SERVICE: 0,06 mm**

Si le diamètre intérieur ne dépasse pas la limite de service, remplacer l'axe de piston.  
Si le diamètre intérieur dépasse la limite de service, remplacer le vilebrequin (page 105).



## Pose

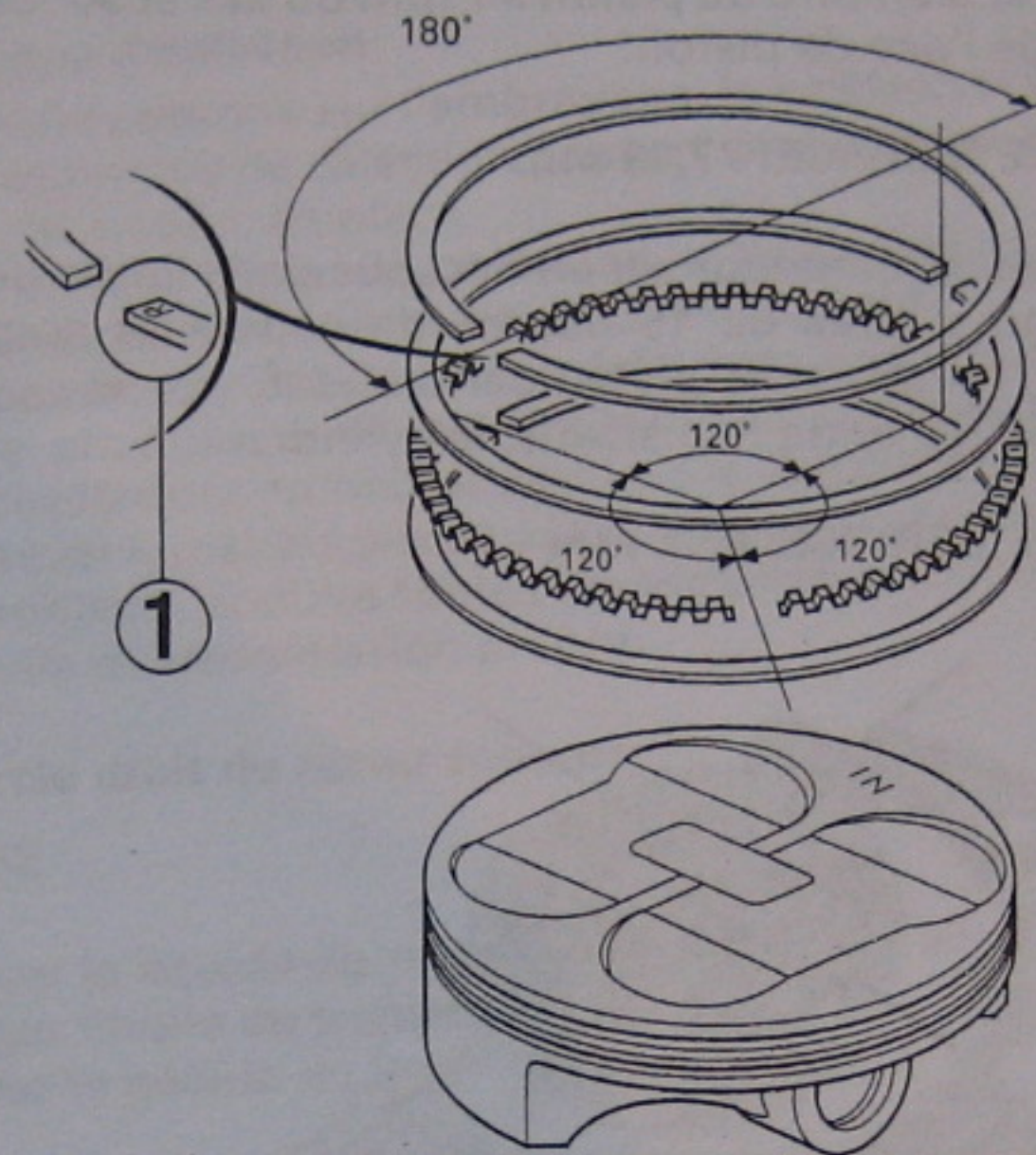
### SEGMENT DE PISTON

Bien nettoyer les gorges de segment et reposer les segments de piston.

#### NOTE:

- Veiller à ne pas endommager le piston et les segments de piston lors de la repose.
- Reposer le segment supérieur avec sa marque tournée vers le haut.

Ne pas aligner les coupes des lèvres latérales du segment racleur.  
Après la repose, les segments doivent tourner librement dans leur gorge.



#### (1) REPÈRE PISTON

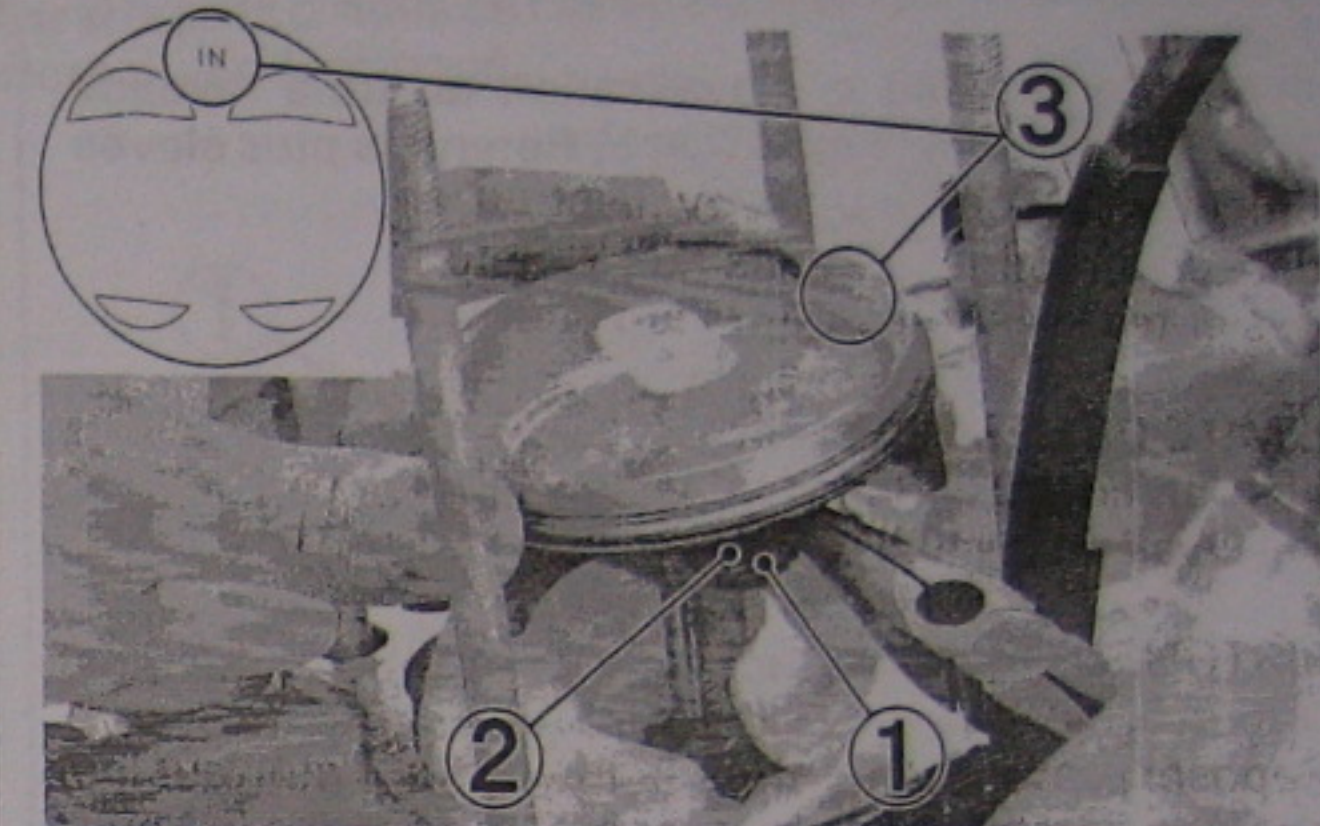
Enduire l'axe de piston d'une fine couche d'huile moteur propre.  
Couvrir l'ouverture du carter moteur avec un chiffon.  
Reposer le piston et l'axe de piston.  
Poser des joncs d'axe de piston neufs.

#### NOTE:

- Placer le repère du piston "IN" tourné du côté de la soupape d'admission.

#### PRECAUTION:

- *Ne pas aligner le clip de l'axe de piston sur la découpe du piston.*
- *Faire attention à ne pas faire tomber le clip de l'axe de piston dans le carter.*



#### (1) CLIP DE L'AXE DE PISTON (2) AXE DE PISTON (3) REPÈRE "IN"

### CYLINDRE

Nettoyer tout reste de matériau d'étanchéité sur la portée de joint du carter moteur.

#### NOTE:

- Faire attention à ne pas retirer de métal de la surface du joint.

Placer le nouveau joint de base du cylindre et les goujons sur le carter moteur.



#### (1) GOUJONS (2) JOINT