

CYLINDRE/PISTON

Instructions d'entretien

- Ce chapitre couvre l'entretien du cylindre et du piston. Ces opérations peuvent être effectuées avec le moteur dans le cadre.
- Le cylindre est couvert de Nikasil et ne peut pas être réalésé. S'il est abîmé, il doit être changé.
- Avant le démontage, nettoyer minutieusement le moteur pour empêcher la saleté de pénétrer dans le moteur.
- Enlever tout reste de matériau d'étanchéité des surfaces de raccordement.
- Nettoyer toutes les pièces avant le contrôle.
- Avant le remontage, enduire toutes les surfaces mobiles d'huile moteur à 4 temps.
- Pour une utilisation en compétition, le piston et les segments doivent être remplacés après 15 heures de course. L'axe du piston doit être remplacé après 15 heures de course.

Dépose

CYLINDRE

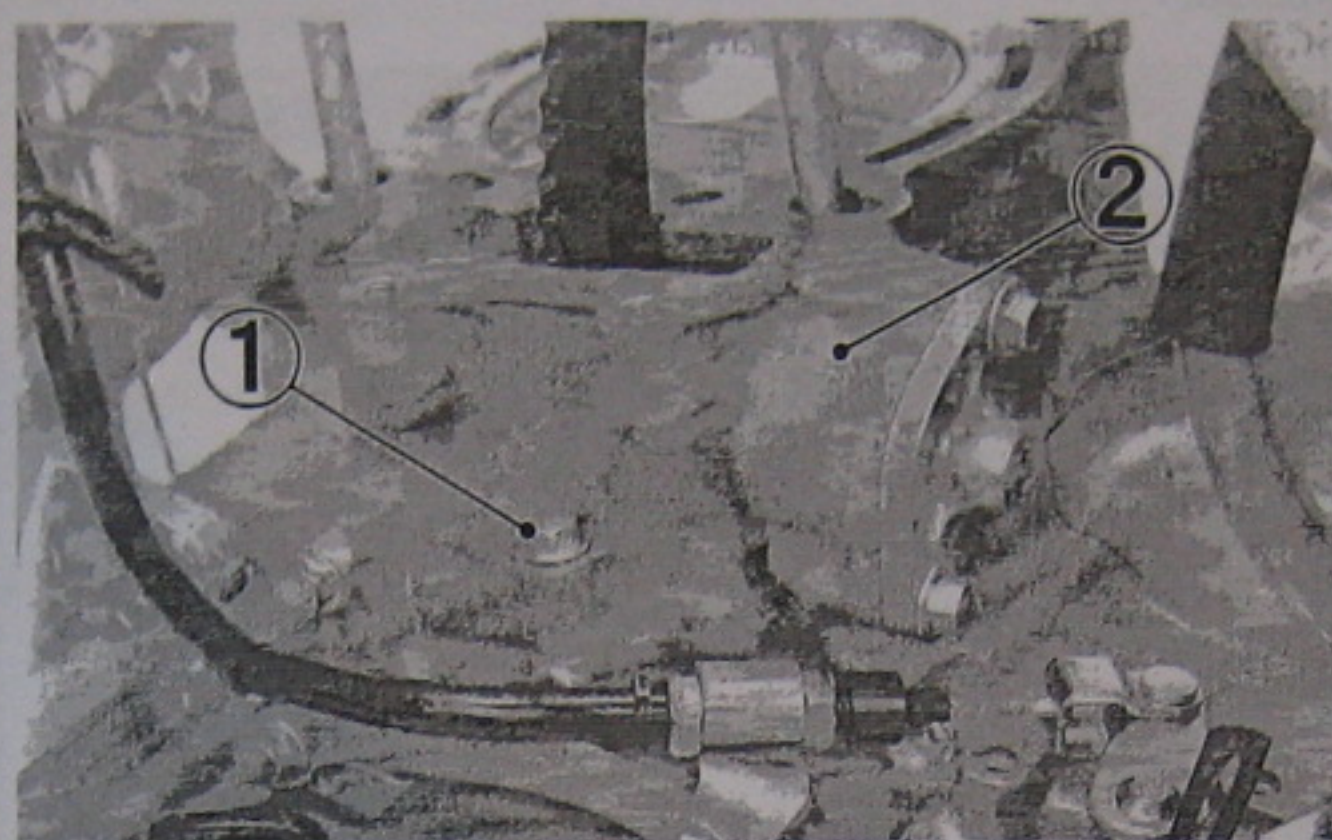
Déposer les pièces suivantes:

- Cache-culbuteurs (page 80).
- Arbre à cames (page 80).
- Culbuteur (page 82).
- Culasse (page 82).
- Guide-chaîne de distribution (page 83).

NOTE:

- Ne pas faire tomber la chaîne de distribution dans le carter moteur lors du retrait du cylindre.

Retirer le boulon de fixation et le cylindre.
Retirer le joint et les goujons.



(1) BOULON DE FIXATION (2) CYLINDRE
PISTON

Retirer les clips d'axe de piston à l'aide d'une pince à bec effilé. Appuyer sur l'axe de piston pour l'extraire du piston et retirer le piston.

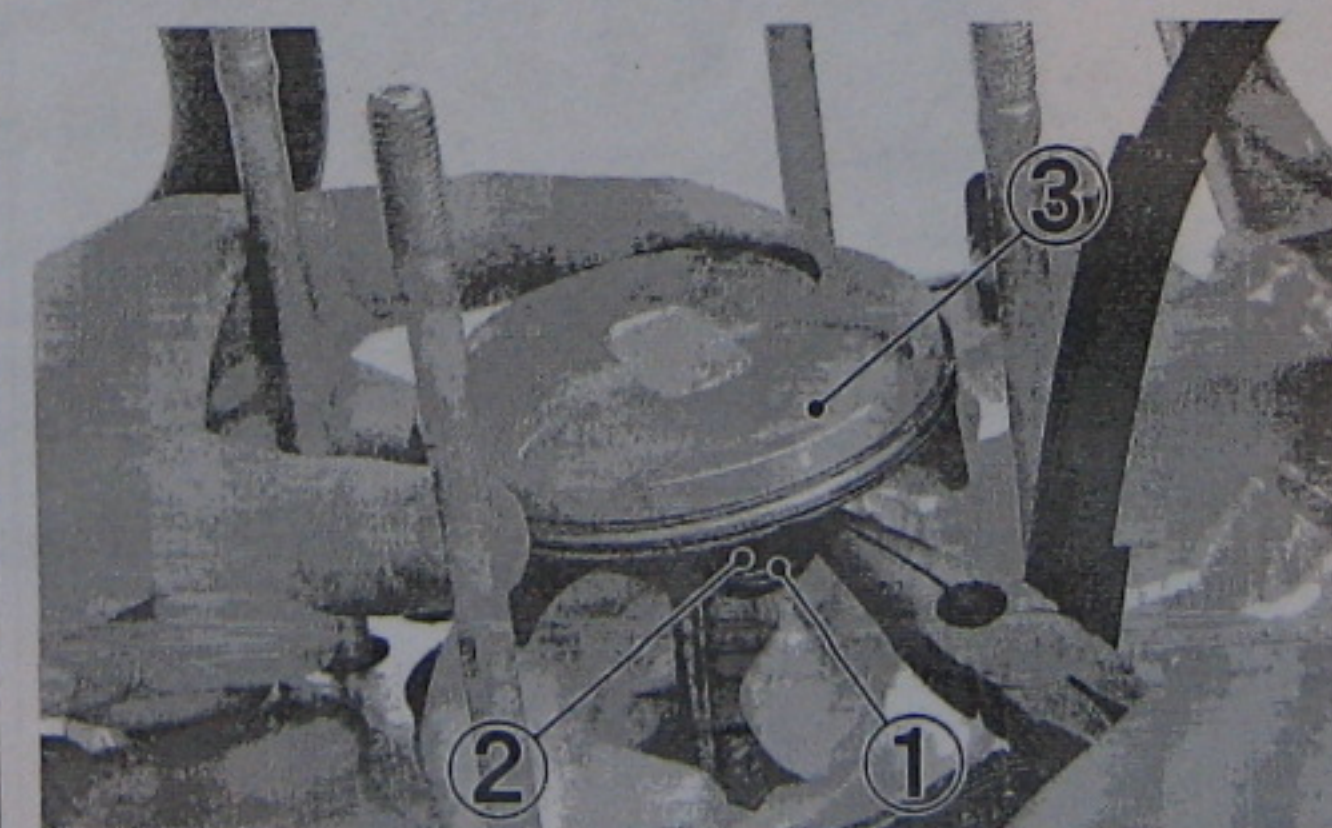
Ecarter les becs de chaque segment de piston et déposer les segments en les soulevant par le côté opposé à la coupe.

PRECAUTION:

- **Ne pas abîmer les segments de piston en écartant trop les extrémités.**

NOTE:

- Ne pas laisser tomber les clips d'axe de piston dans le carter moteur.



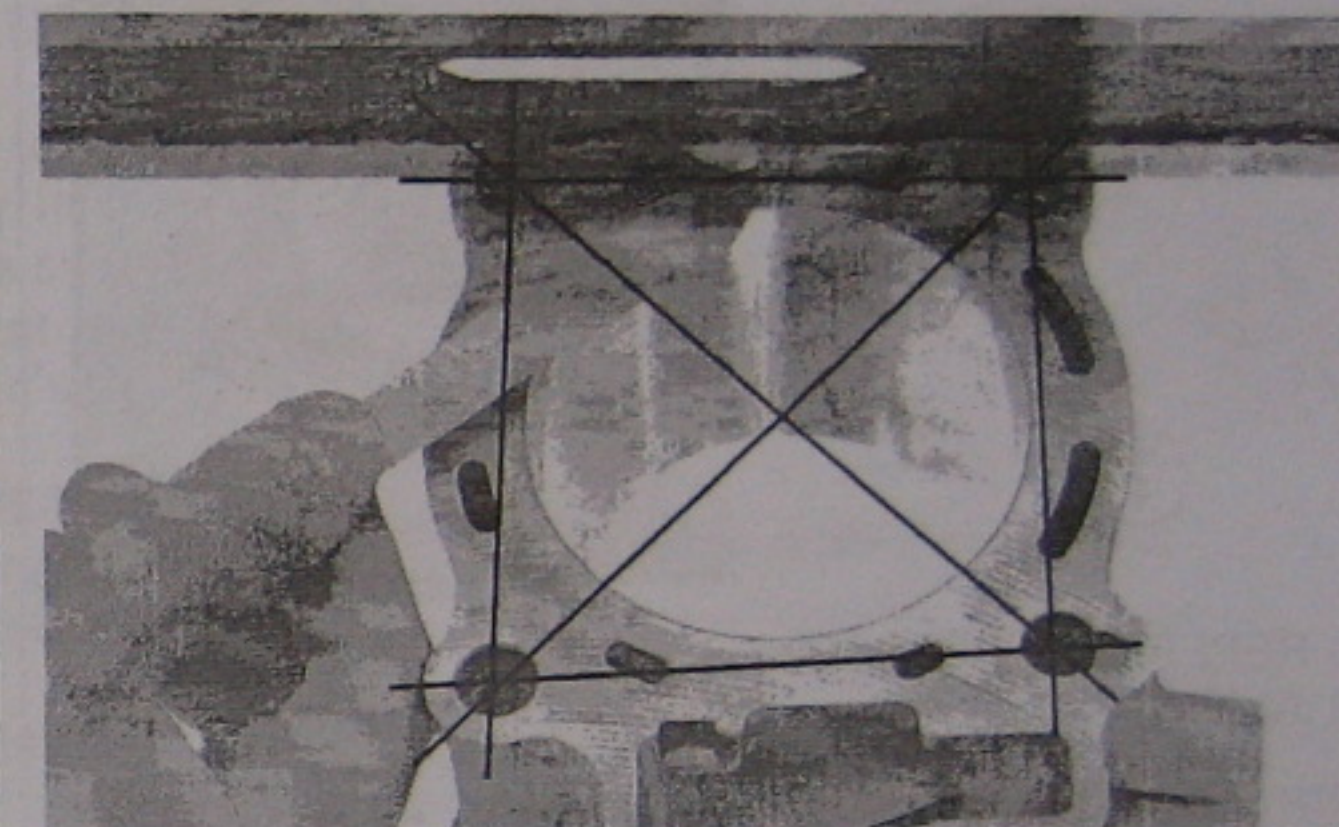
(1) CLIP DE L'AXE DE PISTON
(2) AXE DE PISTON (3) PISTON

Contrôle

CYLINDRE

Vérifier si le dessus du cylindre n'est pas déformé.
Vérifier si la surface du joint de culasse sur le cylindre n'est pas déformée avec une règle rectifiée et un calibre d'épaisseur. Effectuer les corrections nécessaires si la déformation dépasse la limite de service.

LIMITE DE SERVICE: 0,05 mm



Vérifier si l'alésage de cylindre n'est pas usé ou endommagé.

Mesurer le diamètre intérieur du cylindre en trois niveaux dans la direction des axes X et Y.
Retenir la plus élevée des cotes mesurées pour déterminer l'usure du cylindre.

LIMITE DE SERVICE: 78,04 mm

