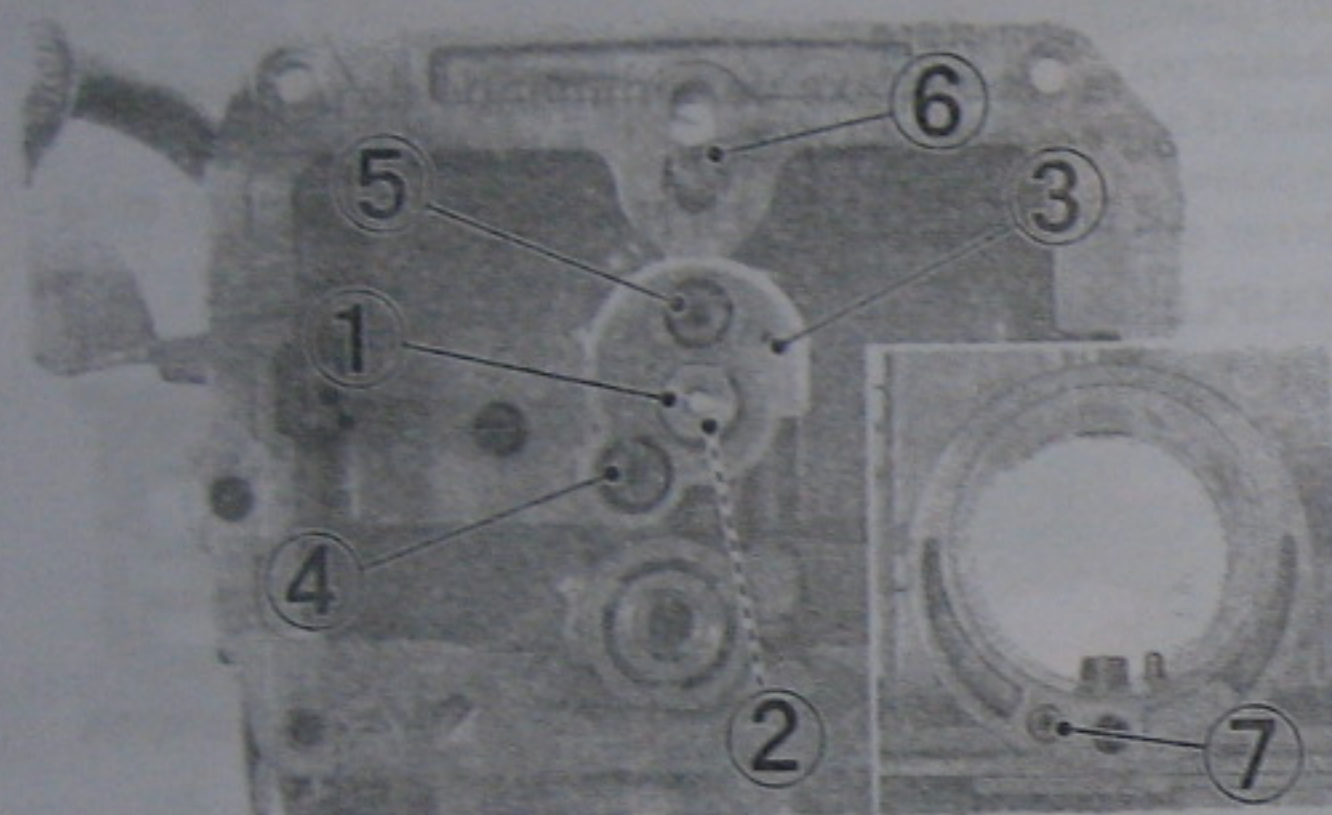


Reposer le gicleur de ralenti, le gicleur de ralenti à air, le gicleur de démarrage, la chicane, le gicleur d'aiguille et le gicleur principal.

COUPLE DE SERRAGE:

Gicleur d'aiguille: 2,0 N-m (0,2 kgf-m)

Gicleur principal, gicleur de ralenti: 1,5 N-m (0,15 kgf-m)



- (1) GICLEUR PRINCIPAL (2) GICLEUR D'AIGUILLE
(3) CHICANE (4) GICLEUR DE DEMARRAGE
(5) GICLEUR DE RALENTI (6) VIS DE RICHESSE
(7) GICLEUR DE RALENTI A AIR

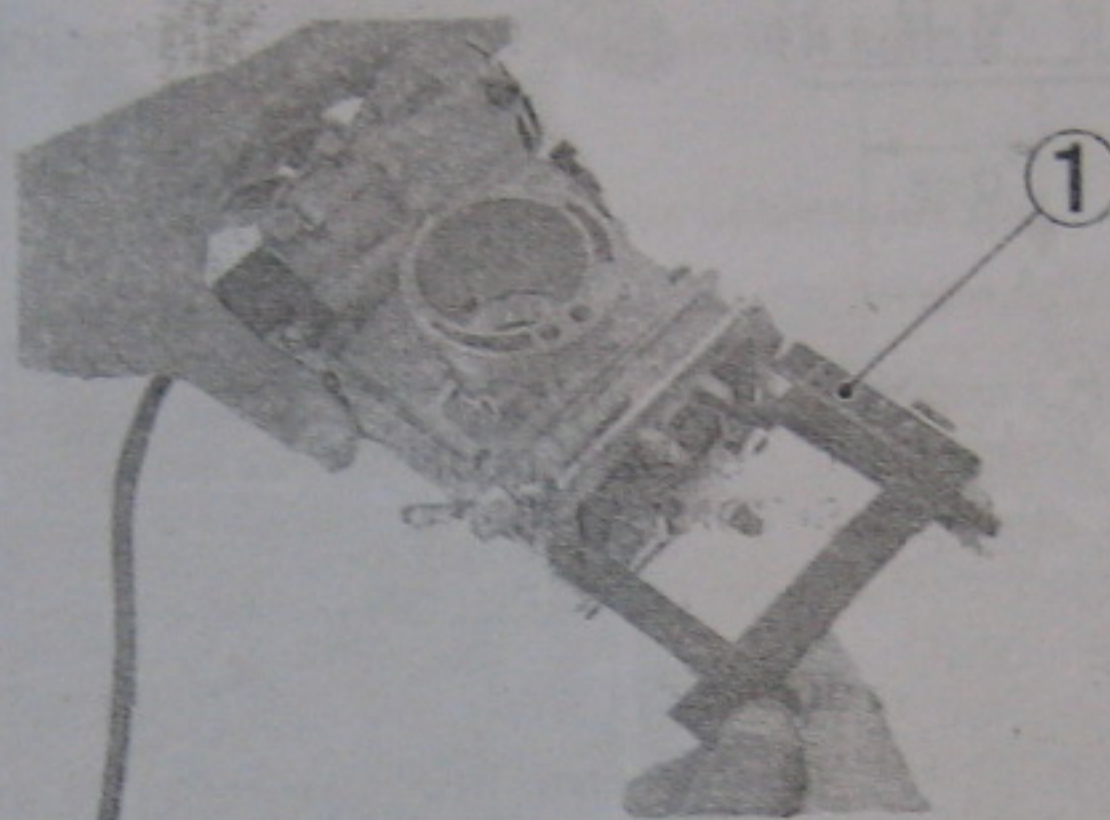
Poser et serrer le gicleur de fuite dans la cuve à niveau constant.

Poser le pointeau, le flotteur et l'axe du flotteur.

Mesurer la hauteur de flotteur.

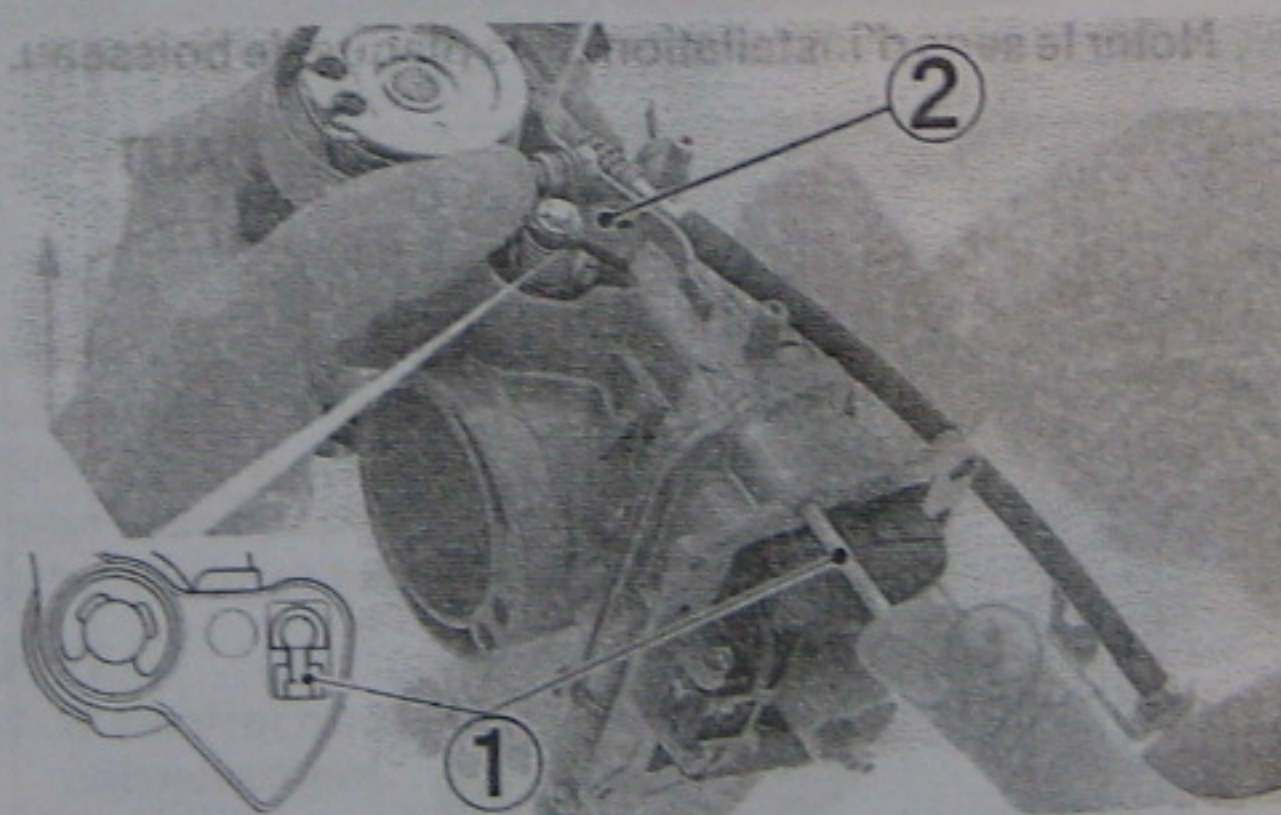
HAUTEUR DU FLOTTEUR: 8,0 mm

Pour régler la hauteur du flotteur, plier le bras de flotteur avec soin jusqu'à ce que l'extrémité du pointeau vienne juste en contact avec le siège de pointeau.



- (1) CALIBRE DE HAUTEUR DE FLOTTEUR

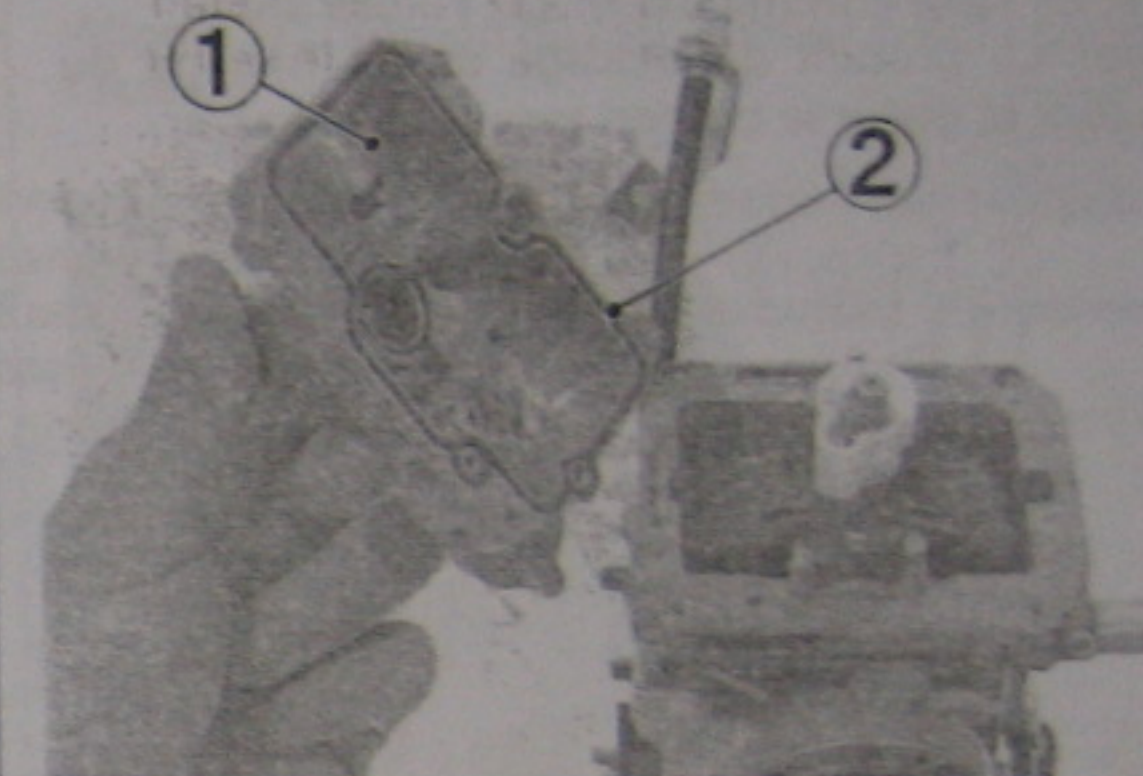
Poser la tige de poussée tout en appuyant sur le levier de poussoir de la tige de poussée.



- (1) TIGE DE POUSSEE (2) LEVIER DE POUSSOIR

Poser un joint torique neuf dans la gorge de la cuve à niveau constant.

Reposer la cuve à niveau constant.



- (1) CUVE A NIVEAU CONSTANT
(2) JOINT TORIQUE

Poser le guide de la vis de butée de boisseau et serrer la vis.

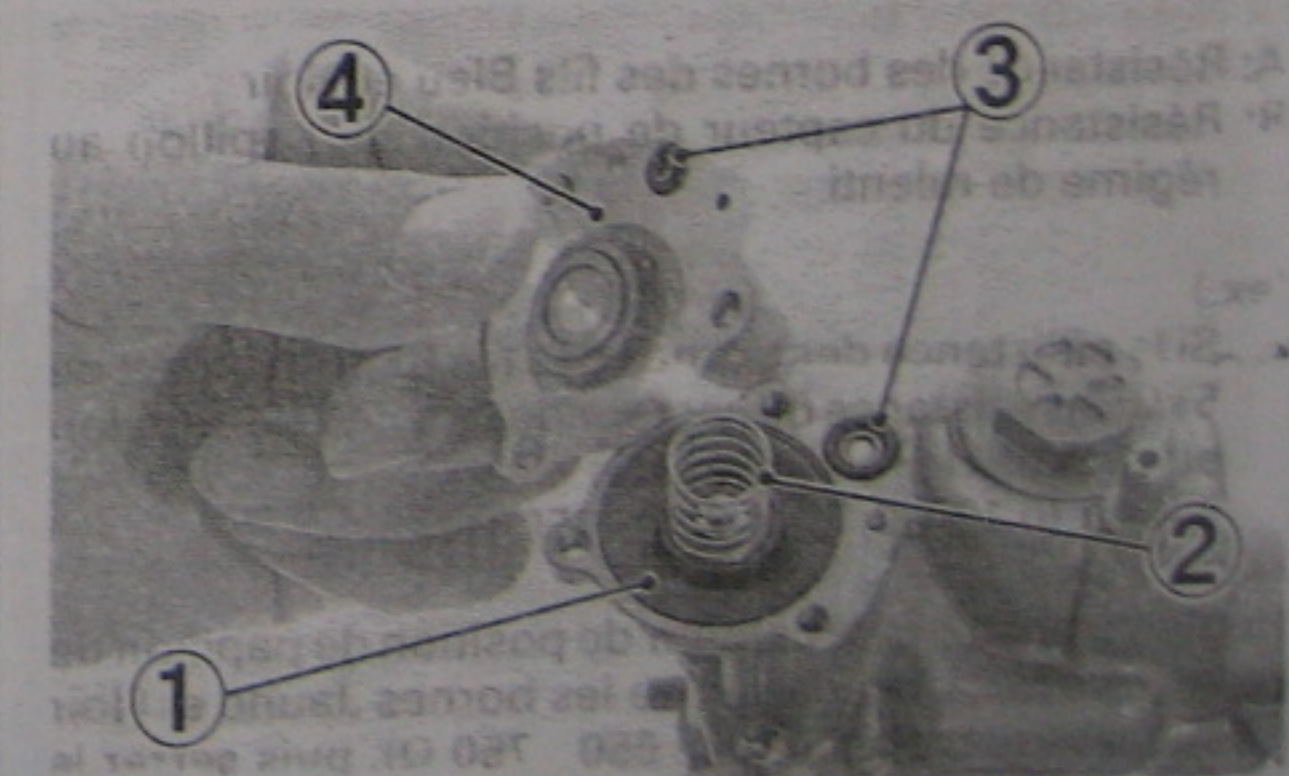
Poser les guides de tuyau, les vis et serrer les vis selon le couple spécifié.

COUPLE DE SERRAGE: 2,0 N-m (0,2 kgf-m)

Reposer les pièces suivantes:

- Membrane, ressort, joints toriques neufs.
- Couvercle de pompe de reprise, le visser et le serrer.

COUPLE DE SERRAGE: 2,0 N-m (0,2 kgf-m)



- (1) MEMBRANE (2) RESSORT
(3) JOINTS TORIQUES
(4) COUVERCLE DE POMPE DE REPRISE